



教师轮换入企顶岗实习方案

机械加工技术专业



为了加快实施人才培养战略，建设高素质的教师队伍。我校实施理实一体的教学生产模式。为此组织我校教师到企业去顶岗实习。

一、指导思想

为切实提高我校专业教师队伍建设水平，为提高教学质量，实施“424”工程。提供专业教师队伍保障，激励广大专业教师、专业师傅相互学习提高，使专业教师能够真正掌握本专业实际操作技术，使专业师傅能够具备教育教学能力，实现专业教师、专业师傅的相互转换，真正建设一支能够满足学校实习教学、生产的需要的专业教师队伍。

二、实习目标

全面提高教师的职业道德素质、专业技术水平和岗位工作能力。按照当前形式的总体要求，从我校实际出发，把教师培养成有技术，有能力，会管理、能贴近企业的高素质双师型教师。

三、实习工作

- （一）掌握企业的现有生产流程及各部工序。
- （二）使教师能够真正的学会企业批量生产的要求及相关的知识。
- （三）用活激励机制，进一步加大教师培训的检查、考核力度

四、组织领导

成立领导小组

组 长：杨国柱

副组长：王 林 张英杰 张跃东 刘经纬



领导小组负责全校教师队伍能力素质提高的统筹协调、指导督办及检查验收工作。细化要求，确保工作顺利开展。